

MTP58-FTxx-T1

热敏微打评估板

UM01010101 V1.01 Date: 2011/05/06

产品用户手册

类别	内容		
关键词	MTP58-FTxx-T1、评估板、热敏、微打、58mm		
	广州致远电子有限公司推出了多款微打产品,该产品功能完		
摘要	善,支持三十多条常用 ESC/POS 指令,配备多款产品评估板,		
順 安	方便用户测试评估,使用户快速完成产品开发,占领市场。		
	本文主要介绍 MTP58-FTxx-T1 评估板		





热敏微打评估板

修订历史

版本	日期	原因
V1.00	2011/05/06	创建文档

周立功单片机



销售与服务网络(一)

广州周立功单片机发展有限公司

地址: 广州市天河北路 689 号光大银行大厦 12 楼 F4

邮编: 510630

电话: (020)38730916 38730917 38730972 38730976 38730977

传真: (020)38730925 网址: www.zlgmcu.com

广州专卖店

地址: 广州市天河区新赛格电子城 203-204 室 地址: 南京市珠江路 280 号珠江大厦 1501 室

电话: (020)87578634 87569917 电话: (025) 68123901 68123902

传真: (020)87578842 传真: (025) 68123900

北京周立功

地址:北京市海淀区知春路 113 号银网中心 A 座

1207-1208 室 (中发电子市场斜对面)

电话: (010)62536178 62536179 82628073

传真: (010)82614433

杭州周立功 成都周立功

地址: 杭州市天目山路 217 号江南电子大厦 502 室

电话: (0571)28139611 28139612 28139613

28139615 28139616 28139618

传真: (0571)28139621

深圳周立功 武汉周立功

地址: 深圳市深南中路 2070 号电子科技大厦 C座 4 地址:武汉市洪山区广埠屯珞瑜路 158 号 12128 室(华

楼D室

电话: (0755)83781788 (5线)

传真: (0755)83793285

上海周立功

地址: 上海市北京东路 668 号科技京城东座 7E 室

电话: (021)53083452 53083453 53083496

传真: (021)53083491

南京周立功

重庆周立功

地址: 重庆市石桥铺科园一路二号大西洋国际大厦

(赛格电子市场) 1611 室

电话: (023)68796438 68796439

传真: (023)68796439

地址:成都市一环路南二段1号数码同人港401室(磨

子桥立交西北角)

电话: (028)85439836 85437446

传真: (028)85437896

中电脑数码市场)

电话: (027)87168497 87168297 87168397

传真: (027)87163755

西安办事处

地址: 西安市长安北路 54 号太平洋大厦 1201 室

电话: (029)87881296 83063000 87881295

传真: (029)87880865



销售与服务网络(二)

广州致远电子有限公司

地址:广州市天河区车陂路黄洲工业区3栋2楼

邮编: 510660

传真: (020)38601859

网址:www.embedtools.com (嵌入式系统事业部)

www.embedcontrol.com (工控网络事业部)
www.ecardsys.com (楼宇自动化事业部)



技术支持:

CAN-bus: iCAN 及数据采集:

电话: (020)22644381 22644382 22644253 电话: (020)28872344 22644373 邮箱: can.support@embedcontrol.com 邮箱: ican@embedcontrol.com

MiniARM: 以太网:

电话: (020)28872684 28267813 电话: (020)22644380 22644385

邮箱: miniarm.support@embedtools.com 邮箱: ethernet.support@embedcontrol.com

无线通讯: 串行通讯:

电话: (020) 22644386 电话: (020)28267800 22644385 邮箱: wireless@embedcontrol.com 邮箱: serial@embedcontrol.com

编程器: 分析仪器:

电话: (020)22644371 电话: (020)22644375 28872624 28872345

邮箱: <u>programmer@embedtools.com</u> 邮箱: <u>tools@embedtools.com</u>

ARM 嵌入式系统: 楼宇自动化:

电话: (020)28872347 28872377 22644383 22644384 电话: (020)22644376 22644389 28267806

邮箱: arm.support@zlgmcu.com 邮箱: mjs.support@ecardsys.com mifare.support@zlgmcu.com

销售:

电话: (020)22644249 22644399 22644372 22644261 28872524 28872342 28872349 28872569 28872573 38601786

维修:

电话: (020)22644245





目 录

1.	简介	•			
2.	. 硬件说明2				
3.	使用	说明		4	
	3.1	热每	敢纸安装示意	4	
		3.1.1	热敏纸简介	4	
		3.1.2	安装步骤	4	
	3.2	电测	原输入/输出接口	7	
		3.2.1	电源输入接口	7	
		3.2.2	电源输出接口	8	
	3.3	通信	言接口	8	
		3.3.1	通信接口选择	8	
		3.3.2	RS-232C串口	9	
		3.3.3	USB通信	9	
		3.3.4	蓝牙通信方式	12	
		3.3.5	TTL电平串口	12	
	3.4	热每	敢微打控制板	13	
		3.4.1	引脚信息	14	
		3.4.2	控制板电路原理图	15	
	3.5	PC7	机测试软件	15	
4	免责	声明.			



1. 简介

MTP58-FTxx-T1 为热敏微打控制板MTP58-FTxx专用评估板,实物如图 1.1所示。评估板支持ZLG ZTP486F-H101/L101(富士通 FTP-628MCL101兼容系列机芯),支持DC 9~26V/3A输入电压,提供USB、RS-232C 串口、TTL电平 UART接口、蓝牙四种通信接口。



图 1.1 实物图



2. 硬件说明

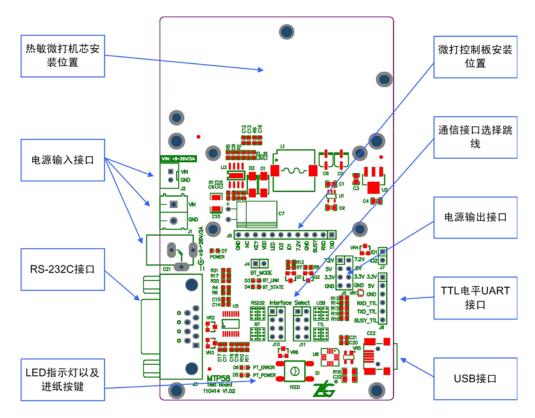


图 2.1 MTP58-FTxx-T1 评估板正面 PCB 丝印

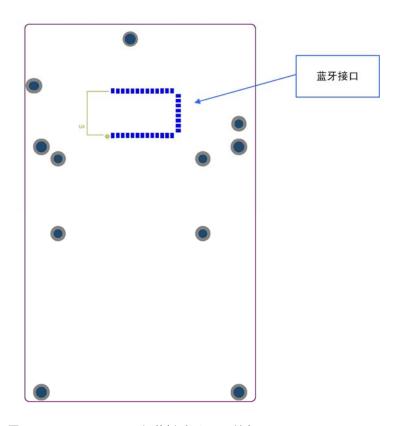


图 2.2 MTP58-FTxx-T1 评估板反面 PCB 丝印



如图 2.1和图 2.2示, MTP58-FTxx-T1 评估板分为 10 个组件, 如表 2.1所示。

表 2.1 组件说明

组件		说明
热敏微打机芯		广州周立功单片机发展有限公司的 58mm 热敏微打机芯
		ZTP486F-H101/L101(富士通 FTP-628MCL101 兼容系列机芯)
电源输入接口		系统供电
RS-232C 接口		通过串口延长线与主机 RS-232C 电平串口相连
		状态指示灯:
		长亮: 正常;
LED 指示灯以及	PT_ERROR	闪烁(频率 1Hz): 控制模块供电电压超标(>8.5V)
进纸按键 进纸按键		闪烁(频率 2Hz): 缺纸
近4.1女娃		闪烁(频率 4Hz): 过温保护
	PR_POWER	电源指示灯,正常时常亮
	FEED	进纸按键(按住该键不放,然后上电,就会自动打印测试页)
治石工 1 次 4 1 4	5字准台	该位置上安装广州致远电子有限公司的 MTP58-FTxx 系列热敏微打
微打控制板安装位		控制板
接口选择跳线		通信接口选择,4选1
电源输出接口		电源输出,可供用户使用
TTL 接口		通过杜邦线与主机 TTL 电平串口相连
USB 接口		通过 USB 延长线与 USB 主机接口相连
蓝牙接口		通过蓝牙无线通信方式与其他蓝牙设备相连



3. 使用说明

3.1 热敏纸安装示意

3.1.1 热敏纸简介

热敏纸又被称为热敏传真纸、热敏记录纸、热敏复印纸,在台湾则叫做感热复写纸。热敏纸的制造方法是在原纸表面涂上一层"热敏涂料"(热敏变色层)。当热敏纸被置于 70℃以上环境时,热敏涂层开始变色。热敏打印就是利用热敏纸的这种特性来实现的。如图 3.1为普通 58mm热敏打印机芯常用的 58mm热敏纸。

热敏纸分为打印面(涂有"热敏涂料")和非打印面,一般情况下热敏纸的外层为打印面,内层为非打印面。如图 3.1所示。在装纸时需注意把热敏纸的打印面朝向机芯,而把非打印面朝向机芯的压轴,否则导致无法打印数据。



图 3.1 58mm 热敏纸的打印面和非打印面

3.1.2 安装步骤

1. 取下机芯压轴

如图 3.2~图 3.3所示,取下机芯压轴。



图 3.2 打开热敏打印机芯压轴



图 3.3 取下压轴

2. 装入热敏纸

如图 3.4~图 3.5所示,装入热敏纸。





图 3.4 放入热敏纸卷并插入螺丝



图 3.5 安装螺母,固定热敏纸

3. 安装压轴

如图 3.6~图 3.7所示,安装压轴。



图 3.6 安装压轴,压紧热敏纸



图 3.7 安装好的压轴

注: 热敏纸需与压轴垂直, 防止由于进纸倾斜出现卡纸的情况。

3.2 电源输入/输出接口

3.2.1 电源输入接口

MTP58-FTxx-T1 评估板使用DC 9~26V/3A电源,提供三种电源输入接口,以满足客户不同的使用要求,如图 3.8所示。使用时任选其一,正负极不能接反。



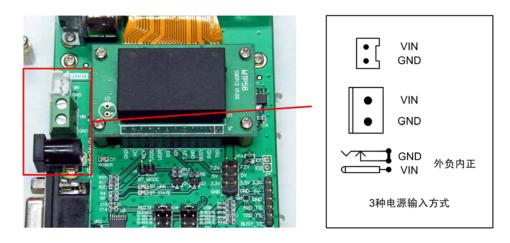


图 3.8 电源输入接口

MTP58-FTxx-T1 评估板套件包含一个AC/DC(220V~/12V)适配器,输出接口为DC电源插头(图 3.8中第三种接口,外负内正)。

3.2.2 电源输出接口

如图 3.9所示,MTP58-FTxx-T1 评估板提供 $7.2V^{[1]}$ (Max.4A)、 $5V^{[1]}$ (Max.800mA)、 $3.3V^{[1]}$ (Max.800mA) 电源输出接口供用户使用。

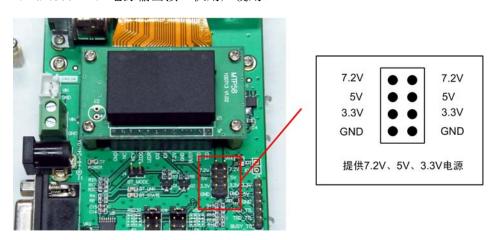


图 3.9 电源输出接口

[1] 各电源同时给评估板电路供电。

3.3 通信接口

3.3.1 通信接口选择

MTP58-FTxx-T1 评估板提供 4 种通信接口,同一时刻只允许使用一种通信接口。通信接口的选择通过跳线完成,如图 3.10所示。



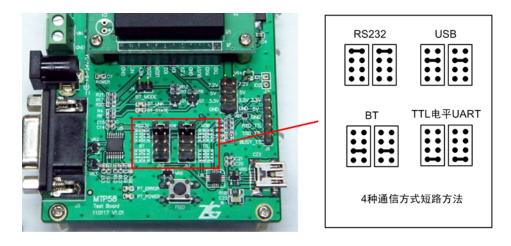


图 3.10 4 种通信接口选择

3.3.2 RS-232C串口

通信接口采用SP3232EEY-L/TR芯片实现从RS-232C到TTL电平的转换,电路如图 3.11所示。

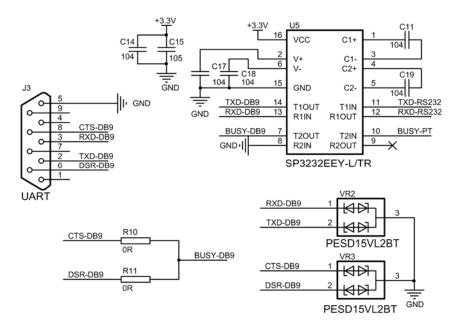


图 3.11 RS-232C 电平转换电路

注意,图 3.11中R10 和R11,用于选择微打的硬件流控制方式,评估板默认支持CTS/RTS (只焊接R10)。

3.3.3 USB通信

1. USB通信电路

USB通信接口通过XR24V1410 芯片实现USB转TTL电平串口,电路原理图见图 3.12。



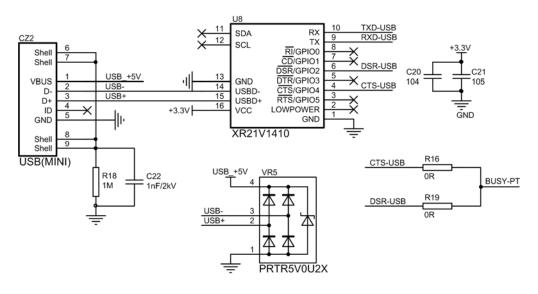


图 3.12 USB 通信电路

2. Windows XP下的驱动安装

当使用USB通信方式时,评估板通过USB接口与PC机连接。如果是第一次将评估板连接到PC,评估板上电后会在PC 机桌面右下脚看到 "发现新硬件"信息的提示,详见图 3.13。

选择图 3.14中的【从列表或指定位置安装(高级)】选项,然后点击【下一步】,此时系统会弹出如图 3.15所示的对话框。



图 3.13 发现新硬件



图 3.14 从列表或指定安装位置

点击【浏览】选项,进入如图 3.15所示的界面。找到驱动文件(本文示例为 C:\Xr21v141x-xp2kvista7-driver\x86) 然后点击【确定】。

注: 驱动下载地址: http://www.zlgmcu.com/exar/uart/datesheet/xr21v141x_driver.rar





图 3.15 选择存放 USB Driver 文件路径

驱动安装完毕,系统会弹出如图 3.16所示的对话框,提示用户已经完成驱动安装



图 3.16 完成安装

系统正确安装驱动后,可以通过查看设备管理器看到当前的硬件设备。使用鼠标右键点击【我的电脑】,选择【属性】,点击【设备管理器】,进入如图 3.17所示的界面。此时,可以在【端口(COM和LPT)】一栏内看到新安装的串口设备,本示例图中显示为串口COM3。



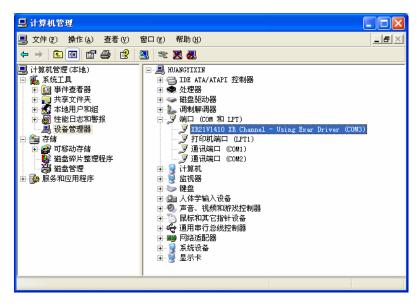


图 3.17 正确的安装新硬件结果

如果系统没有安装新硬件的驱动或驱动安装不正确,串口设备就无法正常使用。点击鼠标右键,选择【更新驱动程序】选项,按照上述过程重新安装驱动程序直到正确为止。

成功安装后,运行PC机测试软件(MicroPrinter.exe),串口列表中会出现COM3,如图 3.18所示。



图 3.18 串口列表

3.3.4 蓝牙通信方式

蓝牙接口采用深圳市恒皓威科技有限公司的 HHW-S10 蓝牙通信模块,实物如图 3.20 所示,使用方 法详见《蓝牙微打解决方案》。

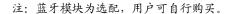




图 3.19 HHW-S10 蓝牙通信模块

3.3.5 TTL电平串口

TTL通信接口直接与评估板内微打控制模块相连,支持 3.3V~5V输入, 3.3V输出,接口如图 3.20所示。

产品用户手册



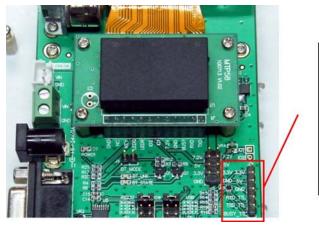




图 3.20 TTL 电平 UART 接口

3.4 热敏微打控制板

MTP58-FTxx 系列热敏微打控制板(实物见图 3.21)是 ZLG ZTP486F-H101/L101 微打机芯(实物见图 3.22,兼容富士通 FTP-628MCL101)的专用控制电路板,内含 ZYTP58-FTxx 系列热敏微打控制模块,它可脱离 MTP58-Fxxx-T1 评估板独立使用,只要连接微打机芯和供给电源即可用串口控制打印。

MTP58-FTxx 系列热敏微打控制板有如下功能特性:

- 支持富士通 FTP-628MCL101 兼容系列机芯:
 - ZLG ZTP486F-H101/L101
 - 富士通 FTP-628MCL101
 - 精工 LTPZ245
 - 一 三星毕索龙 SMP685
 - APS FM205-HS
- 低功耗模式电流仅 10μA;
- 产品尺寸小,仅 50×30×12.4 (mm),十分适合嵌入式应用;
- 支持 3.5~8.5V 打印电压, 并可根据打印电压自动配置打印速度(最高 70mm/秒);
- 可调整打印浓度,以适应不同颜色热敏纸的打印;
- 支持倍宽、倍高、加粗、斜体、反白、加框、加下划线打印;
- 制表灵活、多样,支持多表项打印;
- 支持 EAN13、EAN8、UPCA、UPCE、CODE39、ITF25、CODABAR、CODE93、CODE128、EAN128 等一维条码;
- 支持常用的 ESC/POS 控制命令;
- 串行通信接口,支持 RTS/CTS 与 Xon/Xoff 协议。

ZLG ZTP486F-H101/L101 热敏微打机芯有如下特性:

● 兼容富士通 FTP-628MCL101 系列;



图 3.21 MTP58-FTxx 控制板实物

图 3.22 ZLG ZTP486F-H101/L101 实物

产品用户手册

©2011 Guangzhou ZHIYUAN Electronics CO., LTD.



- 易装纸结构;
- 打印纸宽: 57±1毫米;
- 外形尺寸: 70W×32.7D×15Hmm;
- 打印宽度: 48mm;
- 机芯重量: 42 克;
- 驱动电压: 3.3V~8.5V(L)/4.2V~9.5V(H);
- 打印寿命: 大于 50km;
- 打印速度: 85mm/秒 (L) / 70mm/秒 (H);
- 具有纸张侦测。

注: 更多热敏微打控制板和热敏微打机芯信息详看《MTP58-Fxxx 数据手册》和《ZLG ZTP486F 数据手册》。

3.4.1 引脚信息

MTP58-FTxx系列热敏微打控制板引脚如图 3.23所示,引脚功能定义见表 3.1。

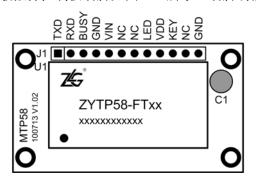


图 3.23 引脚分布图

表 3.1 引脚定义

引脚	编号	方向	说明		
TXD	1	输出	串口发送		
RXD	2	输入	串口接收		
	3	输出	RTS/CTS 流控制指示		
BUSY			BUSY 引脚输出高电平	打印机"正忙",不能接收数据	
			BUSY 引脚输出低电平	打印机"准备好",可接收数据	
GND	4		电源地		
VIN	5	输入	电源输入		
NC	6				
NC	7				
	8	输出	本引脚可接状态指示灯,用于扩	指示打印机的状态 ^[3]	
LED			长亮:打印机正常		
			闪烁 (频率 1Hz): 输入电压超	标(>8.5V)	
			闪烁 (频率 2Hz): 缺纸		
			闪烁 (频率 4Hz): 过温		

产品用户手册



续上表

	9	输出	3.3V 输出,可驱动 LED 做电源指示或低功耗模式指示。当普通
VDD			模式时,此引脚输出 3.3V 电压,当进入低功耗模式时,此引脚
			输出 0V ^[1]
KEY	10	输入	进纸按键和测试页打印按键 (按键不放并上电,将会打印测试
			页) [2]
NC	11		
GND	12		电源地

- [1] 不能驱动大电流外围器件,否则可能会产生不可预知的后果。
- [2] LED和KEY引脚连接电路原理图见图 3.24。

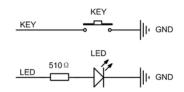


图 3.24 按键和状态指示灯的电路

3.4.2 控制板电路原理图

MTP58-FTxx系列热敏微打控制板电路原理图如图 3.25所示。

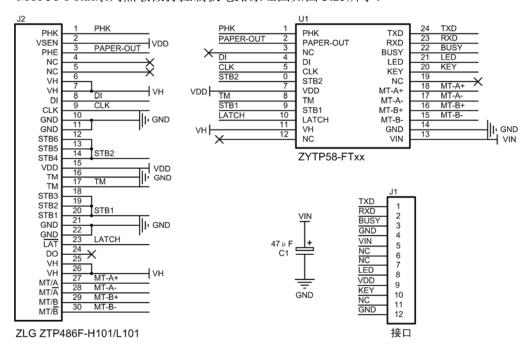


图 3.25 MTP58-FTxx 控制板电路原理图

3.5 PC机测试软件

评估板配套PC机测试软件,供用户测试微打产品和学习ESC/POS协议,软件界面如图 3.26所示。详细内容请看《MicroPrinter使用说明》。

热敏微打评估板

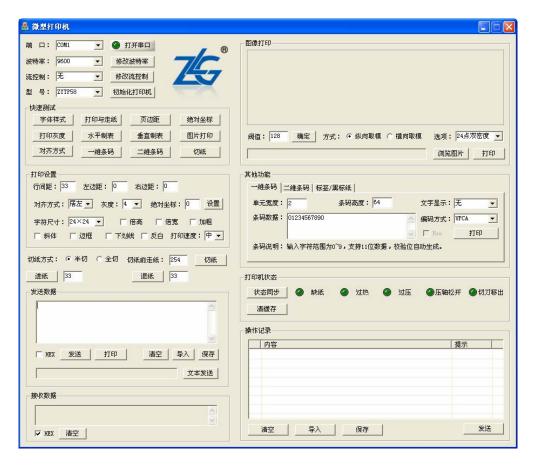


图 3.26 PC 机测试软件界面

热敏微打评估板

4. 免责声明

广州致远电子有限公司随附提供的软件或文档资料旨在提供给您(本公司的客户)使用, 仅限于且只能在本公司制造或销售的产品上使用。

该软件或文档资料为本公司和/或其供应商所有,并受适用的版权法保护。版权所有。如有违反,将面临相关适用法律的刑事制裁,并承担违背此许可的条款和条件的民事责任。本公司保留在不通知读者的情况下,修改文档或软件相关内容的权利,对于使用中所出现的任何效果,本公司不承担任何责任。

该软件或文档资料"按现状"提供。不提供保证,无论是明示的、暗示的还是法定的保证。 这些保证包括(但不限于)对出于某一特定目的应用此文档的适销性和适用性默示的保证。 在任何情况下,公司不会对任何原因造成的特别的、偶然的或间接的损害负责。